

ОТКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО  
«АШИНСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ЗАВОД»

ОКП 126100

Группа В 34

КОНТРОЛЬНЫЙ



УТВЕРЖДАЮ

Технический директор ОАО «АМЗ»

  
З.Х. Шакиров

12 2011 г.

**ЛЕНТА БЫСТРОЗАКАЛЁННАЯ  
ИЗ КОРРОЗИОННОСТОЙКОГО АМОРФНОГО СПЛАВА  
АМЕТ МАРКИ 25НХСР**

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ  
ТУ 14-123-219-2011

(вводятся впервые)

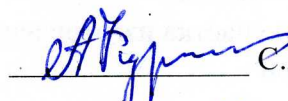
Переиздание с изм. № 1

Держатель подлинника ОАО «АМЗ»

Срок действия с «30» 12 2011 г.  
без ограничения

РАЗРАБОТАНЫ:

<sup>1</sup> Начальник техотдела ОАО «АМЗ»

  
С.В. Федотов

«30» 12 2011 г.

г. Аша  
2011

Настоящие технические условия распространяются на ленту быстрозакалённую коррозионностойкую из аморфного сплава АМЕТ марки 25НХСР, предназначенную для изготовления резистивных элементов (в том числе для низкотемпературных электрических обогревателей), а также для использования в качестве конструкционных материалов.

## 1 Нормативные ссылки

ГОСТ 166-89 Штангенциркули. Технические условия.  
ГОСТ 6507-90 Микрометры. Технические условия.  
ГОСТ 9.308-85 Единая система защиты от коррозии и старения. Покрyтия металлические и неметаллические неорганические. Методы ускоренных коррозионных испытаний.  
ГОСТ 9696-82 Индикаторы многооборотные с ценой деления 0.001 и 0.002 мм. Технические условия.  
ГОСТ 10354-82 Пленка полиэтиленовая. Технические условия.  
ГОСТ 14192-96 Маркировка грузов.  
ГОСТ 24606.3-82 Изделия коммутационные, установочные и соединители электрические. Методы измерения сопротивления контакта и динамической и статической нестабильности переходного сопротивления контакта.

## 2 Используемые патенты

Патент на изобретение RU 2424348 Лента из аморфного резистивного коррозионно-стойкого сплава на основе железа.

## 3 Термины и определения

**Телескопическая форма рулона** – дефект формы рулона, заключающийся в виде неплоскостности поверхности, образованной кромками ленты.

**Цикл литья** – один цикл изготовления ленты быстрозакалённой из магнитомягких аморфных сплавов или магнитомягкого композиционного материала (нанокристаллического сплава) методом скоростной закалки плоской струи расплава.

**Шаблон** – приспособление для контроля размеров и формы изделий или их частей.

## 4 Марка и группы ленты

4.1 Лента АМЕТ марки 25НХСР защищена патентом RU 2424348.

4.2 Лента подразделяется на группы в соответствии с заданной толщиной и областью возможного применения. Лента групп 1, 2, 3 предназначена для изготовления резистивных элементов. Лента групп 4, 5 предназначена для использования в качестве конструкционных материалов.

4.3 Химические элементы, входящие в состав сплава, приведены в приложении А.

4.4 Физические характеристики ленты приведены в приложении Б.

## 5 Технические требования

5.1 Лента быстрозакалённая из аморфного сплава АМЕТ марки 25НХСР изготавливается методом скоростной закалки плоской струи расплава.

5.2 Толщина ленты должна соответствовать таблице 1.

5.3 Лента должна поставляться с необрезной или обрезной кромкой.

